

Agent Logistique Polyvalent

TB BASE REGION Métiers de la logistique et de la manutention



Objectif de la formation :

Prépare les commandes manuellement et à l'aide d'un chariot à conducteur porté de la catégorie 1,3,et 5.
Conduire en sécurité les chariots de manutention à conducteur porté de la catégorie 1, 3 et 5.

Public et pré-requis :

Public :
Tout public.
Pré-requis :
-Être âgé au minimum de 18 ans,
-Savoir lire et écrire,
-Vérification par l'employeur de l'aptitude médicale du salarié (médecine du travail).

Durée : 140 heures.

Lieu de formation : BONDUES

Démarche et Méthode pédagogique :

Démarche inductive et déductive en fonction des thèmes du programme.
Sous groupe en pratique. Méthode affirmative pour la formation théorique générale et active pour la formation pratique.

Validation :

Attestation de formation.

Modalités d'évaluation :

Evaluation formative par le formateur tout au long de la formation.
Evaluation finale : exercice ce de préparation de commande par rapport à un bordereau de préparation.

Moyens pédagogiques, techniques et d'encadrement mis en œuvre :

Séances de formation en salle et en entrepôt logistique.
Chariots élévateurs des 2 catégories.
Support de formation en ligne accessible grâce à un login et mot de passe.
Les tests sont réalisés par un testeur habilité par un organisme certificateur caces®.
Logiciel de gestion d'entrepôt (WMS).
Entrepôt école entièrement équipé.
Quai de chargement et de déchargement

Suivi de l'action de formation :

feuilles de présence émargées par les stagiaires.
Attestation de fin de formation mentionnant les objectifs exprimés de manière opérationnelle, la nature et la durée de l'action.

Modalités d'appréciation de la formation : questionnaire d'évaluation de la formation et du formateur.

Programme :

Conduire en sécurité un chariot élévateur des catégories 1B 3 et 5 R489

35h

Objectif de la formation :

Conduire en sécurité un chariot élévateur à conducteur porté.

Formation théorique CACES® R489

Formation pratique :

- A - Prise de poste et vérification
- B - Conduite en prise et dépose de charge au sol
 - Le gerbage et dégerbage en pile.
 - Le stockage et déstockage en palettier
 - Perfectionnement manipulation des chariots de catégorie 1 avec dextérité.
- C - Fin de poste – Opérations d'entretien quotidien – Maintenance

Rechercher, consulter, saisir et valider des données relatives aux opérations logistiques dans le système informatique. 28h

Objectif : Connaître et utiliser le système informatique de gestion d'entrepôt (WMS).

Connaissance de base des modes de gestion des supports de charge en fonction de leurs caractéristiques
Connaissance des règles de base de palettisation et d'emballage selon les caractéristiques des produits ou du mode de transport
Connaître le principe de fonctionnement d'un WMS.
Connaître l'adressage et les systèmes d'identification dans l'entrepôt.
Connaissance des circuits et flux de produits dans l'entrepôt.
Editer les documents et étiquettes.
Vérifier et/ou étiqueter correctement les unités de manutention.
Saisir et valider les données relatives aux opérations dans le système informatisé.

Préparer et emballer les commandes 28h

Objectifs : Préparer les commandes de produits selon différentes techniques, les emballer, constituer des unités de manutention équilibrées, stables, adaptées aux caractéristiques des produits, aux modes de transports, aux consignes des clients et y apposer l'étiquetage adéquat. Utiliser des terminaux informatiques, fixes, portables et embarqués pour rechercher et consulter les informations nécessaires aux opérations et pour les valider. Respecter les règles de qualité, d'hygiène et de sécurité afin de contribuer à l'atteinte du niveau de service client visé.
Respecter les temps opératoires de référence afin de participer à l'optimisation de la production.

Identifier les différentes zones de l'entrepôt : réception, stockage, prélèvement, expéditions.
Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité liées aux zones d'évolutions.
Appliquer les consignes relatives à la prévention des risques liés au travail au froid et à la chaleur.

Utiliser les équipements de protection individuelle adaptés aux opérations à réaliser.

Respecter le plan de circulation.

Identifier les matériels et les types de structures de stockage Repérer les emplacements de stockages à partir de leurs adresses.

Appliquer les principes de sécurité et d'économie d'effort lors des manutentions manuelles de charges Privilégier les manutentions mécaniques aux manutentions manuelles.

Respecter les processus de préparation des commandes Identifier les unités de conditionnement à prélever.

Effectuer des comptages.

Identifier les différents types de supports de charge.

Identifier les différents types de conditionnements et d'emballages.

Identifier les caractéristiques des produits à partir des pictogrammes.

Respecter les règles de rotation de stocks.

Adapter la manutention et l'emballage des produits à leurs natures et à leurs caractéristiques.

Repérer les correspondances entre les mouvements physiques et les données du système de gestion d'entrepôt.

Reconnaître les codes d'identification des produits tel que le GTIN-13 (Global Trade Item Number) et leurs codes-barres associés.

Reconnaître les codes d'identification des unités logistiques tel que le SSCC (Serial Shipping Container Code) et leurs codes-barres associés.

Utiliser un terminal informatique équipé d'un lecteur de codes-barres.

Utiliser un terminal informatique équipé d'un système de reconnaissance vocale.

Éditer des documents ou des étiquettes à l'aide d'un terminal informatique relié au système de gestion d'entrepôt.

Utiliser les fonctions de base d'un système de gestion d'entrepôt pour rechercher, saisir et valider les informations relatives aux prélèvements, mouvements, réapprovisionnements et expéditions des produits.

Utiliser les documents liés à la préparation et à l'expédition des produits : bon de préparation, bon de livraison, liste de colisage, étiquette d'expédition.

Respecter les différentes étapes d'une procédure de remplacement.

Renseigner les documents liés à la préparation et à l'expédition des produits : bon de commande, bon de préparation, bon de livraison, liste de colisage, étiquette d'expédition.

Comprendre les pictogrammes de manutention et de stockage liés aux caractéristiques des produits Respecter les règles d'incompatibilité de préparation des produits dangereux.

Adapter l'emballage des produits à leurs caractéristiques et aux modes de transport Identifier les différents types de support de manutention

Réaliser un emballage et un suremballage manuellement et à l'aide de l'appareil adapté : dérouleur de film étirable, banderoleuse, cercluse, pistolet de rétraction.

Évaluer la position du centre de gravité d'une charge Constituer une charge équilibrée et stable Respecter un plan de palettisation.

Étiqueter les unités de manutention dans le respect des règles de qualité .

Veiller au rangement et au nettoyage des zones de travail.

Respecter les règles de tri sélectif.

Anticiper la constitution et l'équilibre de la charge au fur et à mesure des prélèvements Saisir et valider les informations au fur et à mesure.

Maintenir la zone de prélèvement propre et rangée.

Formation Gestes et postures

7h

Etre capable d'exécuter des gestes corrects pour lever et porter des charges :

Améliorer son poste de travail

Exécuter des mouvements pour prévenir les douleurs lombaires

Analyser les risques

Prendre conscience des accidents de manutention

Accueil Présentation

Répartition des accidents du travail

Au cours de manipulations, de transport manuels, de chutes

Moyens de prévention

Protection individuelle

Aménagement du poste de travail

Notions d'anatomie

Musculature, colonne vertébrale

L'accident de la colonne vertébrale

Les facteurs aggravants

Principe de sécurité physique et d'économie d'efforts

Relever et porter des charges

La bonne position, "Ce qu'il faut faire"

Exécutions pratiques avec colis, sac, charge longue, caisse,

Lever et porter

Poser sur entallement, à terre

Prendre sur entallement, à terre

Exercices pour prévenir ou atténuer les douleurs lombaires.

Les positions qui soulagent

Les mouvements destinés à redonner une bonne sangle musculaire

Recommandations pour la vie quotidienne.

Charger, décharger les véhicules routiers à partir d'un quai et expédier les marchandises

35h

Objectif : Effectuer les contrôles préalables au chargement ou au déchargement en sécurité d'un camion ou d'une remorque à partir d'un quai. Vérifier l'adéquation entre les caractéristiques du véhicule, du chariot, du pont de liaison, des charges à déplacer et la configuration du quai afin de préserver sa sécurité, celle des autres personnes, la bonne conservation et la sûreté des marchandises.

Respecter les consignes portées sur l'ordre de chargement ou de déchargement, vérifier les quantités et la qualité des marchandises et de leurs supports.

Connaître le contrat de transport type général.

Identifier les principaux types et ensembles de véhicules de transport routier de marchandises Respecter le plan de circulation de l'entreprise

Respecter le protocole de sécurité de son entreprise pour les opérations de chargement et de déchargement

Identifier les principaux risques d'accident liés à la circulation des

véhicules dans l'entreprise Respecter le plan de circulation de la zone d'évolution

Identifier un ordre de chargement ou de déchargement Respecter un plan de chargement

Vérifier la charge maximale admissible d'un pont de liaison à partir de sa plaque de capacité

Calculer la charge utile d'un véhicule ou d'un ensemble routier à partir des informations portées sur la ou les plaques de tare

Respecter la capacité nominale de son chariot Manœuvrer en sécurité un chariot

Comprendre les pictogrammes de manutention et de stockage liés aux caractéristiques des produits Vérifier l'adéquation de l'emballage des

produits à leurs caractéristiques et aux modes de transport Identifier les différents types de support de manutention

Optimiser la répartition des charges dans le volume utilisable d'un véhicule Échanger des informations avec les conducteurs

Transmettre les consignes de sécurité aux personnes présentes sur la zone d'évolution Informer les collègues ou la hiérarchie en cas de nécessité

Evaluation finale et bilan de formation

7h